

KONSTRUKCJA ZEJŚCIA DO PODBASENIA.

K-179 Dodatkowe wejście do podbasenia. Przekrój 1-1, 2-2, 7-7, 8-8. Detal A

K-180 Dodatkowe wejście do podbasenia. Przekrój 3-3, 4-4, 5-5, 6-6. Detal A

K-181 Zbrojenie obudowy wejścia do podbasenia SOF-1, Przekrój A1-A1, A2-A2, A3-A3

K-182 Zbrojenie obudowy wejścia do podbasenia SOF-1, Przekrój A4-A4, A5-A5

K-183 Schemat rozkucia ściany. Kątownik PWB-2, PWB-3a, PWB-3b

K-184 Podciąg PW-1, PW-2, PW-3 Kątownik PW-4

K-185 Kątownik PW-5, PW-6

Taśmy dylatacyjne naklejane Tricoflex wykonywać zgodnie z wytycznymi producenta. Połączenie elementów uszczelniających pionowych z poziomym wykonać przez spawanie, przed ułożeniem na warstwie kleju. Na styku z budynkiem istniejącym, taśma Tricoflex osłonięta jest pasem maty VOLTEX Ds. mocowanej do ściany za pomocą kątowników PWB-2, PWB-3a, PWB-3b wykonanych ze stali nierdzewnej. Krawędź kątowników PWB-2, PWB-3a, PWB-3b obłożyć warstwą szpachli bentonitowej. Drugi pas maty VOLTEX Ds. wywinąć na ścianę istniejącej pływalni i zamocować za pomocą systemowej listwy LVS (łączniki w rozstawie co 30 cm). Krawędź systemowej listwy LVS obłożyć warstwą szpachli bentonitowej. Pod płytą projektowanego zejścia przyjęto matę VOLTEX Ds. wywinętą na ściany do rzędnej -2,55. Na styku konstrukcji zejścia z istniejącą ścianą podbasenia, matę VOLTEX zakończyć około 50 cm poniżej terenu. Ścianę zejścia powyżej poziomu -2,55 zabezpieczyć w systemie BOTAMENT BM92 Schnell uzgodnionym 15.03.2013r w ramach nadzoru autorskiego. Stosować dodatkowo taśmy B240, B300.

Elementy zejścia, płytę fundamentową, ściany wykonać z betonu szczelnego C25/30 zbrojonego stalą A-IIIN RB500W. W miejscu styku ściany z płytą fundamentową oraz we wszystkich przerwach roboczych stosować taśmy WATERSTOP-RX.

Przejścia instalacyjne w poziomie płyty fundamentowej oraz ścian zewnętrznych w wykonaniu szczelnym np. firmy INTEGRA typ "GP-SR" lub „ŁAŃCUCH USZCZELNIAJĄCY” bądź równoważne wykonane zgodnie z zaleceniami producenta oraz wymaganiami systemu VOLTEX Ds. oraz BOTAMENT BM92 Schnell.

Pochylnia i schody oraz posadzka zejścia zabezpieczone są powierzchniowo w systemie epoksydowym (żywica z posypką kwarcową - należałoby podać jakiś system firmy SIKA np. Sikafloor-261 bądź podobny).

Elementy stalowe PWB-2, PWB-3a, PWB-3b ze stali S235 nierdzewnej. Pozostałe elementy ze stali S235 ocynkowanej ogniowo.

W przypadku elementów ze stali nierdzewnej - stosować kotwy HIT-V-R firmy HILTI, lub równoważne firmy Fischer. W przypadku elementów kotwionych zabezpieczonych przez cynkowanie ogniowe - przyjęto kotwy HIT-V-F firmy HILTI, lub elementy równoważne firmy Fischer. Sposób zabezpieczenia antykorozyjnego kotwy - stal ocynkowana ogniowo $\geq 45\mu\text{m}$.

W przypadku elementów cynkowanych ogniowo miejsca przecinania elementów lub inne gdzie powłoka cynkowa została uszkodzona pomalować specjalistycznym zestawem do naprawy powłok cynkowych.

W przypadku elementów cynkowanych ogniowo należy pozostawić otwory technologiczne do cynkowania ogniowego.

Szczegóły wykonania nowego otworu patrz rysunek nr K-183. Końcowe 25 cm rozkuć mechanicznie pozostawiając końcówki zbrojenia. Powierzchnię skutego betonu starannie oczyścić, zmyć myjką ciśnieniową. Przed betonowaniem łączone powierzchnie oczyścić i zgroszkować (łączone powierzchnie muszą być chropowate dla przeniesienia sił ścinających), nawilżyć do stanu matowo-wilgotnego oraz zastosować warstwę szczepną (mokre na mokre). Pręty wkleić na żywicę HIT-HY 200-A. Prace prowadzić pod nadzorem osób uprawnionych przy udziale przedstawiciela firmy HILTI.

mgr inż. Zenon Leoniewski
Upewnienia budowlane do projektowania
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
nr 1191, bud. 105/5290

28.10.2013 ✓